



溢多利高效小麦酶

# 麦酶宝

WHEAT ENZYME PO



广东溢多利生物科技股份有限公司  
GUANGDONG VTR BIO-TECH CO.,LTD.

地址: 中国广东省珠海市南屏科技工业园屏北一路8号  
Add: No.8, Pingbei Rd.1, Science & Technology Industry Zone, Nanping, Zhuhai, Guangdong, China.  
电话 Tel: 86-756-8676888 传真 Fax: 86-756-8680250 邮编 P.C.: 519060  
Email: vtr@vtrbio.com Http://www.yiduoli.com



麦酶宝的产品编号、酶谱、适用动物及添加量

主要酶种

木聚糖酶、甘露聚糖酶、纤维素酶、葡聚糖酶、淀粉酶、酸性蛋白酶

兼有酶种

木糖苷酶、中性蛋白酶、半乳糖苷酶、纤维二糖酶、葡萄糖苷酶、果胶酶、β-淀粉酶等

适用动物及饲料

适用于各种畜禽的全价配合料、浓缩料剂预混料

添加量

400~500g/t全价配合料

麦酶宝A(粉状)

麦酶宝

麦酶宝B(粉状)  
麦酶宝B(微丸)

麦酶宝C(粉状)  
麦酶宝C(微丸)

主要酶种

木聚糖酶、甘露聚糖酶、纤维素酶、葡聚糖酶、淀粉酶、中性蛋白酶

兼有酶种

酸性蛋白酶、半乳糖苷酶、纤维二糖酶、葡萄糖苷酶、果胶酶、β-淀粉酶等

适用动物及饲料

适用各种家禽的全价配合料、浓缩料及预混料

添加量

100~150g/t全价配合料

主要酶种

木聚糖酶、甘露聚糖酶、纤维素酶、葡聚糖酶、酸性蛋白酶、中性蛋白酶

兼有酶种

半乳糖苷酶、纤维二糖酶、葡萄糖苷酶、果胶酶、β-淀粉酶等适

适用动物及饲料

用猪的各阶段的全价配合料、浓缩料及预混料

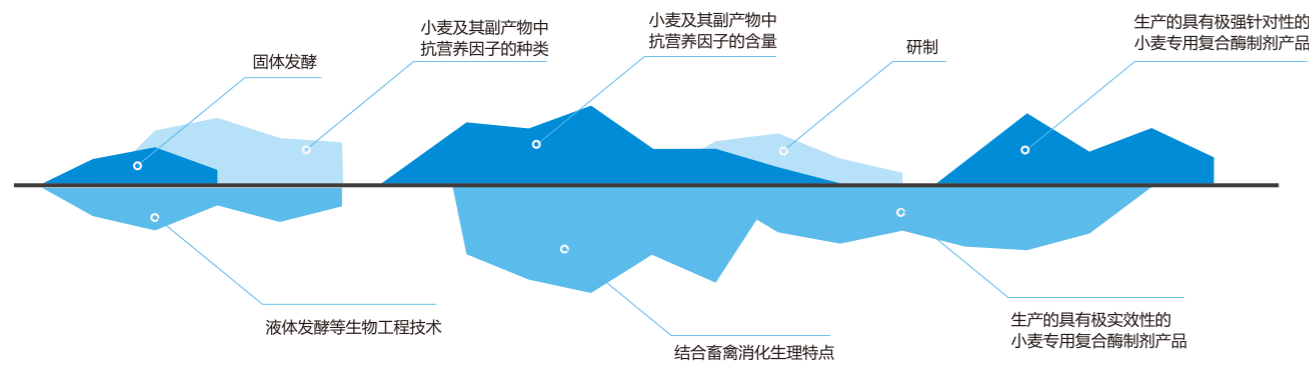
添加量

100~150g/t全价配合料



麦酶宝

近年来，由于玉米价格的不断飙升，小麦在饲料中的使用越来越多，小麦已经逐步成为饲料中的常规原料。但是，由于小麦中存在大量的木聚糖等抗营养因子，造成小麦消化利用率低，添加小麦酶可降解木聚糖等抗营养因子，降低小麦型日粮的黏性，提高营养物质的消化利用率。



## 麦酶宝的产品优势

### 以固体发酵为主，固液发酵相结合

(1) 固态发酵的原料为各种饲料原料，如豆粕、杂粕、麸皮、米糠等等。固体发酵产酶的根本原因，正是微生物菌株为了降解培养基(豆粕、杂粕、麸皮、米糠)中的抗营养因子。因此固体发酵得到的酶，能够很好地降解饲料中的各种抗营养因子。

(2) 固体发酵终产物是含有主要酶种和多种辅助酶种的复合酶，而不是简单的单酶复合物，因此具有更明显的作用效果。

固体发酵得到的酶制剂产品中，除主要酶种外，如木聚糖酶、葡聚糖酶、甘露聚糖酶等，同时产品中含有多种低浓度辅酶，能增强主要酶种的作用。辅助酶种切去主链上的分枝，同时与微生物的其他代谢因子(未知因子)一起作用，协助酶与特定的底物结合，使酶解反应成为完整的链式反应。这个过程是酶降解完整抗营养因子的关键一步，协助水解饲料组分中广泛存在的非淀粉多糖及其他抗营养因子。

(3) 微生物在固体发酵中的生长条件，接近它在自然环境中生长条件，因而更能生产出液体深层发酵不能生产酶和其他代谢产物。

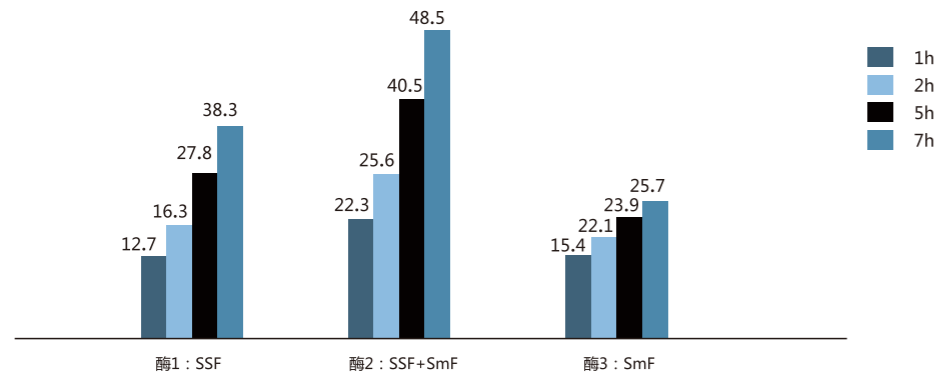
(4) 酶蛋白属于微生物的次级代谢产物，次级代谢产物通常是在微生物进行分化时形成的。液体培养对微生物分化有抑制作用，因此固体发酵得到酶的种类比液体发酵多。作用效果明显，特别适合饲料工业使用！

(5) 液体发酵产的主要酶种酶活含量高，针对小麦酶主要是内切性木聚糖酶含量高，对消除小麦中的木聚糖所带来的粘性，速度快，效率高。

### 酶种丰富，分解小麦等原料的效率

(1) 溢多利麦酶宝产品采用多菌种的固体发酵和液体发酵相结合。产酶酶种丰富，不但体外测定酶活较高，而且分解饲料原料复杂的底物能力较强。

(2) 固体发酵与液体发酵相结合生产的木聚糖酶，酶制剂之间具有“协同性”。



### 酶谱及酶活设计合理，使用效果明显。

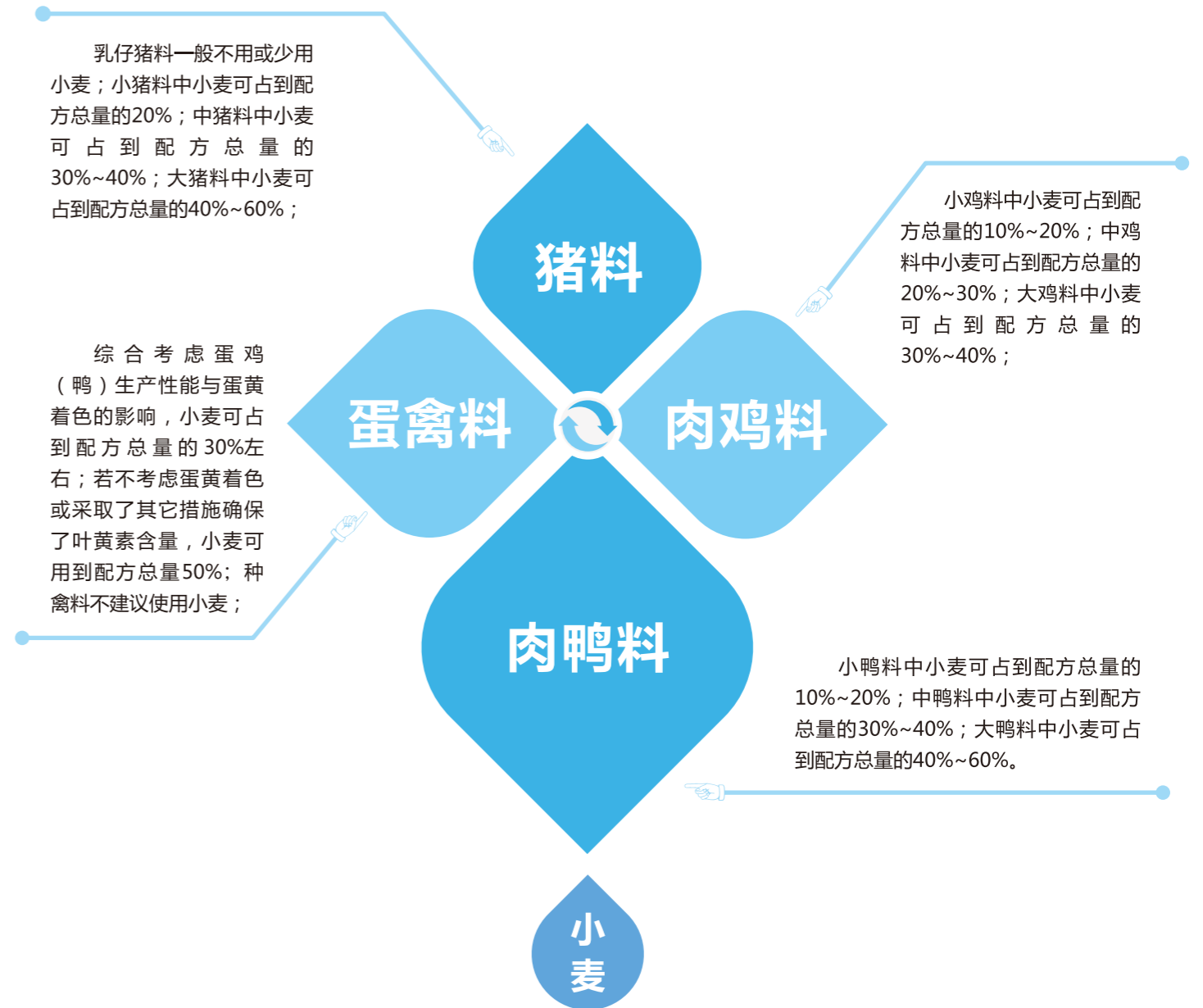
用诱变育种途径获得的优良高产菌株经过固体发酵和液体发酵产生复合酶，再按不同饲料配方、不同动物、不同年龄的生长需要加以补充和调整。

溢多利复合酶的酶谱设计遵循三个步骤



通过三个步骤的逐步优化筛选酶制剂配方，使得酶制剂的针对性更强，作用效果更明显。

## 小麦建议使用比例



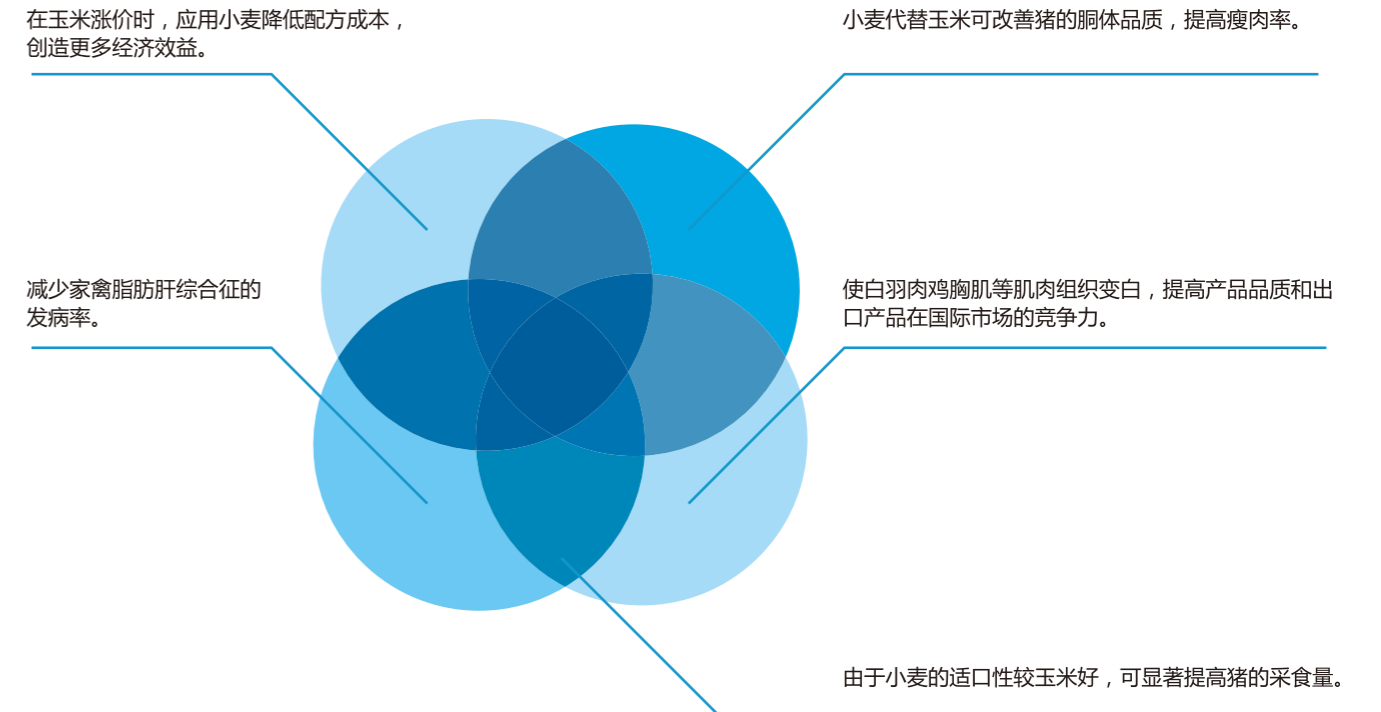
小麦及其副产物麸皮、次粉在饲料中应用的主要问题是木聚糖含量非常高，在动物肠道中极易产生高黏度，严重影响营养物质的消化吸收率。



### 小麦使用中特别注意的问题



### “小麦及其副产物+小麦酶”替代“玉米”所带来的效益



### 注意事项

本品添加量较小、使用时需预混合逐级放大到大料中。开封后如有剩余，需密封存放、避免受潮。

### 包装、运输、贮存

本产品标准包装为粉状产品为袋装，25 kg/袋；微丸产品为桶装，20 kg/桶。防日晒、雨淋、受潮，禁止与有毒有害物质混运。应贮存在防潮、通风、阴凉处。

### 保质期：12个月